



# Centro de calificación en soldadura

## INFORME DE CALIFICACIÓN DE HABILIDAD DE SOLDADORES (WPQ) CÓDIGO AWS D1.1, QW.301, CODIGO ASME SECCION IX, CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION.



WPQ N°: 1004/2022

Soldador:	DANIEL ANTONIO VILLALOBOS TAPIA	RUT:	13.413.553-0
Estampa N°:	SC DAVT	Proceso de soldadura:	SMAW
Tipo:	SOLDADOR MANUAL	Identificación WPS:	CCS-SMAW-5G/6G AWS D11
Material Base Soldado:	ASTM A 106 Gr.B	Espesor:	6,02mm. (ø 4 Sch. 40)

Variables de Soldaduras	Valor Actual	Rango Calificado
Proceso(s) de Soldadura(s)	SMAW	SMAW
Tipo usado (ejemplo: manual, semiautomático, automático, etc):	Manual	Manual
Electrodo (Simple o Múltiple)	Múltiple	Múltiple
Tipo de Corriente / polaridad (CA, CCEP, CCEN)	CC-EP	CC-EP
Posición Calificada (2G, 6G, 3-F, etc.)	5G/6G	Toda posición
Progresión Vertical (Ascendente / Descendente)	Ascendente	Ascendente
Respaldo (SI o NO)	N/A	N/A
Especificación de Material	ASTM A106 Gr.B	ASTM A106 Gr.B
Metal Base: Plancha <input checked="" type="checkbox"/> Cañería/ Tubo (entre diámetro, si es cañería o tubo):	4" ø	2" a 8" ø
Metal Aporte	E 6010 / E 7018	E 6010 / E 7018
Especificación N°:	A 5.1 - 5.5	A 5.1 - 5.5
Número F	F3/F4	F3/F4
Tipo de Gas y Flujo	N/A	N/A

### RESULTADOS

Resultados de Inspección Visual (8.5.1):	Cumple <input checked="" type="checkbox"/>	No cumple
------------------------------------------	--------------------------------------------	-----------

### Resultados de Ensayos Doblado Guiado (7.3.1.1)

Probeta	Tipo	Resultado	Probeta	Tipo	Resultado
SC- DAVT	Transversal Cara 1	Cumple	5G/6G.	Transversal Raiz 1	Cumple
CS- DAVT	Transversal cara 2	Cumple	5G/6G	Transversal Raiz 2	Cumple

### Resultados de Ensayos Soldaduras de Filete (7.3.2)

Apariencia	-	Penetr. raiz-Ensayo Fractura	-
------------	---	------------------------------	---

Macroataque:	-	Tamaño filete:	-	Concav/Convex:	-
--------------	---	----------------	---	----------------	---

### Resultados de Ensayos UT (8.5.2)

Estampa	Tipo	Resultado	Observaciones
SC- DAVT	UT	Cumple	Sin Observaciones

Informe N° CCS 504/2022

Calificación en Soldadura, certificamos que las declaraciones en este registro son correctas se prepararon y analizaron las soldaduras de acuerdo con los requerimientos código asme sección IX, calderas y recipientes de presión. Quedando el soldador según el siguiente resultado:

CALIFICADO



DESCALIFICADO



Certificado por: calificacionensoldadura.cl  
 Fecha Emisión: Arica, 05 de diciembre de 2022  
 Fecha Expiración: Arica, 05 de diciembre de 2023  
 Arica-Iquique- Antofagasta - cel +56962791418 - www.calificacionensoldadura.cl

**Gary Talvac Wasse**  
 Inspector Nivel II END Reg.n°Llog RC120950