



Centro de calificación en soldadura Ltda.

INFORME DE CALIFICACIÓN DE HABILIDAD DE SOLDADORES (WPQ) CÓDIGO AWS D1.1, QW.301, CODIGO ASME SECCION IX, CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION.



WPQ N°: 1008/2022

Soldador:	MARCO ANTONIO MOLLO CHURA	RUT:	15.007.047-3
Estampa N°:	SCMAMC	Proceso de soldadura:	SMAW
Tipo:	SOLDADOR MANUAL	Identificación PQR:	CCS-ASME033/2022
Material Base Soldado:	ASTM A106 Gr.B	Espesor:	6,02mm. (ø 4 Sch. 40)



VARIABLES DE SOLDADURAS	Valor Actual	Rango Calificado
Proceso(s) de Soldadura(s)	SMAW	SMAW
Tipo usado (ejemplo: manual, semiautomático, automático, etc):	Manual	Manual
Electrodo (Simple o Múltiple)	Múltiple	Múltiple
Tipo de Corriente / polaridad (CA, CCEP, CCEN)	CC-EP	CC-EP
Posición Calificada (2G, 6G, 3-F, etc.)	5G/6G	SC-V
Progresión Vertical (Ascendente / Descendente)	Ascendente	Ascendente
Respaldo (SI o NO)	N/A	N/A
Especificación de Material	ASTM A106 Gr.B	ASTM A106 Gr.B
Metal Base: Plancha <input checked="" type="checkbox"/> Cañería/ Tubo (entre diámetro, si es cañería o tubo):	4" ø	2" a 8" ø
Metal Aporte	E 6010 / E 7018	E 6010 / E 7018
Especificación N°:	A 5.1 - 5.5	A 5.1 - 5.5
Número F	F3/F4	F3/F4
Tipo de Gas y Flujo	N/A	N/A

RESULTADOS

Resultados de Inspección Visual (8.5.1):	Cumple X	No cumple
--	-----------------	-----------

Resultados de Ensayos Doblado Guiado (7.3.1.1)

Probeta	Tipo	Resultado	Probeta	Tipo	Resultado
SC- MAMC	Transversal Cara 1	Cumple	5G/6G	Transversal Raíz 1	Cumple
SC- MAMC	Transversal cara 2	Cumple	5G/6G	Transversal Raíz 2	Cumple

Resultados de Ensayos Soldaduras de Filete (7.3.2)

Apariencia	--	Penetr. raíz-Ensayo Fractura	--
------------	----	------------------------------	----

Macroataque:	--	Tamaño filete:	--	Concav/Convex:	--
--------------	----	----------------	----	----------------	----

Resultados de Ensayos UT (8.5.2)

Estampa	Tipo	Resultado	Observaciones
SC- MAMC	UT	Cumple	Sin Observaciones

Informe N° CCS 508/2022

Calificación en Soldadura, certificamos que las declaraciones en este registro son correctas se prepararon y analizaron las soldaduras de acuerdo con los requerimientos código asme sección IX, calderas y recipientes de presión. Quedando el soldador según el siguiente resultado:

CALIFICADO X

DESCALIFICADO

Certificado por: calificacionensoldadura.cl
 Fecha Emisión: Arica, 16 de enero de 2023
 Fecha Expiración: Arica, 16 de enero de 2024



Gary Talvac Wasse
 Inspector Nivel II END Reg.n° Llog RC120950

