



Centro de calificación en soldadura Ltda.

INFORME DE CALIFICACIÓN DE HABILIDAD DE SOLDADORES (WPQ) CÓDIGO ASME SECCION IX, CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION.



WPQ N°: 1013/2023

Soldador:	MIGUEL OMAR CAMPOS HERRERA	RUT:	13.646.690-9
Estampa N°:	CCS-MOCH	Proceso de soldadura:	SMAW
Tipo:	SOLDADOR MANUAL	Identificación WPS:	CCS-SMAW-6G-AWSD1.1
Material Base Soldado:	ASTM A53 Gr. B	Espesor:	8,02mm. (ø 8 Sch. 40)

Variables de Soldaduras	Valor Actual	Rango Calificado
Proceso(s) de Soldadura(s)	SMAW	SMAW
Tipo usado (ejemplo: manual, semiautomático, automático, etc):	Manual	Manual
Electrodo (Simple o Múltiple)	Múltiple	Múltiple
Tipo de Corriente / polaridad (CA, CCEP, CCEN)	CC-EP	CC-EP
Posición Calificada (2G, 6G,3-F, etc.)	6G	SC-P-V
Progresión Vertical (Ascendente / Descendente)	Ascendente	Ascendente
Respaldo (SI o NO)	SI	SI
Especificación de Material	ASTM A53 Gr. B	ASTM A53 Gr. B
Canal (groove)	A tope bisel en V	Canal en toda posición. con respaldo
Metal Base: Plancha <input checked="" type="checkbox"/> Cañería/ Tubo (entre diámetro, si es cañería o tubo):	8" ø	4" ø a limitado
Metal Aporte	E 6010 / E 7018	E 6010 / E 7018
Especificación N°:	A 5.1 - 5.5	A 5.1 - 5.5
Número F	F4	F1-2F-F3/F4
Tipo de Gas y Flujo	N/A	N/A

RESULTADOS

Resultados de Inspección Visual (8.5.1):	Cumple <input checked="" type="checkbox"/>	No cumple
------------------------------------------	--------------------------------------------	-----------

Resultados de Ensayos Doblado Guiado (7.3.1.1)

Probeta	Tipo	Resultado	Probeta	Tipo	Resultado
Cara 6G asc	Raiz 6G asc	Cumple	6G.	Cara 6G asc	Cumple

Resultados de Ensayos Soldaduras de Filete (7.3.2)

Apariencia	-	Penetr. raiz-Ensayo Fractura	-
------------	---	------------------------------	---

Macroataque:	-	Tamaño filete:	-	Concav/Convex:	-
--------------	---	----------------	---	----------------	---

Resultados de Ensayos UT (8.5.2)

Estampa	Tipo	Resultado	Observaciones
SC- MOCH	UT	Cumple	Sin Observaciones

Informe N° CCS 513/2023

Calificación en Soldadura, certificamos que las declaraciones en este registro son correctas se prepararon y analizaron las soldaduras de acuerdo con los requerimientos código asme sección IX, calderas y recipientes de presión. Quedando el soldador según el siguiente resultado:

CALIFICADO X



Gary Talvac Wasse
Inspector Nivel II END Reg.n°Llog RC120950

Certificado por: calificacionensoldadura.cl.
Fecha Emisión: Arica, 09 de marzo de 2023
Fecha Expiración: Arica, 09 de marzo de 2024