



# Centro de calificación en soldadura Ltda



## INFORME DE CALIFICACIÓN DE HABILIDAD DE SOLDADORES (WPQ) CÓDIGO AWS D1.1, QW.301, CODIGO ASME SECCION IX, CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION.

WPQ N°: 1020/2023

|                        |   |                       |  |
|------------------------|---|-----------------------|--|
| Soldador:              | <b>MOISES ESTEBAN MALDONADO TICONA</b>              | RUT:                  | <b>10.392.661-0</b>                              |
| Estampa N°:            | SC-MEMT   | Proceso de soldadura: | SMAW   |
| Tipo:                  | SOLDADOR MANUAL                                     | Identificación PQR:   | CCS-ASME 020/2023                                |
| Material Base Soldado: | ASTM A106 Gr.B                                      | Espesor:              | 6,02mm. (ø 4 Sch. 40)                            |
|                        | <input checked="" type="checkbox"/> Ensayo de cupón |                       | <input type="checkbox"/> soldadura de producción |

| Variables de Soldaduras  | Valor Actual    | Rango Calificado |
|--|-----------------|------------------|
| Proceso(s) de Soldadura(s)   | <b>SMAW</b>     | <b>SMAW</b>      |
| Tipo usado (ejemplo: manual, semiautomático, automático, etc):   | Manual          | Manual           |
| Electrodo (Simple o Múltiple)  | Múltiple        | Múltiple         |
| Tipo de Corriente / polaridad (CA, CCEP, CCEN)   | CC-EP           | CC-EP            |
| Posición Calificada (2G, 6G,3-F, etc.)   | <b>6G</b>       | <b>SC-V-P</b>    |
| Progresión Vertical (Ascendente / Descendente)   | Ascendente      | Ascendente       |
| Respaldo (SI o NO)   | N/A             | N/A              |
| Especificación de Material   | ASTM A106 Gr.B  | ASTM A106 Gr.B   |
| Metal Base:<br>Plancha <input checked="" type="checkbox"/> Cañería/ Tubo (entre diámetro, si es cañería o tubo): | 4" ø            | 2" a 8" ø        |
| Metal Aporte   | E 6010 / E 7018 | E 6010 / E 7018  |
| Especificación N°:   | A 5.1 - 5.5     | A 5.1 - 5.5      |
| Número F   | F1/F3/F4        | F1/F3/F4         |
| Tipo de Gas y Flujo  | N/A             | N/A              |

### RESULTADOS

|  |  |           |
|--|--|-----------|
| Resultados de Inspección Visual (8.5.1): | Cumple <input checked="" type="checkbox"/> | No cumple |
|--|--|-----------|

### Resultados de Ensayos Doblado Guiado (7.3.1.1)

| Probeta  | Tipo               | Resultado | Probeta | Tipo               | Resultado |
|----------|--------------------|-----------|---------|--------------------|-----------|
| SC- MEMT | Transversal Cara 1 | Cumple    | 6G      | Transversal Raíz 1 | Cumple    |
| SC- MEMT | Transversal cara 2 | Cumple    | 6G      | Transversal Raíz 2 | Cumple    |

### Resultados de Ensayos Soldaduras de Filete (7.3.2)

|            |   |                              |   |
|------------|---|------------------------------|---|
| Apariencia | - | Penetr. raíz-Ensayo Fractura | - |
|------------|---|------------------------------|---|

|              |   |                |   |                |   |
|--------------|---|----------------|---|----------------|---|
| Macroataque: | - | Tamaño filete: | - | Concav/Convex: | - |
|--------------|---|----------------|---|----------------|---|

### Resultados de Ensayos UT (8.5.2)

| Estampa  | Tipo | Resultado | Observaciones     |
|----------|------|-----------|-------------------|
| SC- MEMT | UT   | Cumple    | Sin Observaciones |

Informe N° **CCS 520/2023**

Calificación en Soldadura, certificamos que las declaraciones en este registro son correctas se prepararon y analizaron las soldaduras de acuerdo con los requerimientos código asme sección IX, calderas y recipientes de presión. Quedando el soldador con el siguiente resultado:

**CALIFICADO X**



Certificado por: calificacionensoldadura.cl.  
 Fecha Emisión: Arica, 15 de mayo de 2023  
 Fecha Expiración: Arica, 15 de mayo de 2024

**Gary Talvac Wasse**  
 Inspector Nivel II END Reg.n°Log RC120950