



Centro de calificación en soldadura Ltda.

INFORME DE CALIFICACIÓN DE HABILIDAD DE SOLDADORES (WPQ) CÓDIGO AWS D1.1, QW.301, CODIGO ASME SECCION IX, CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION.

WPQ N°: 1021/2023

| | | | |
|------------------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| Soldador: | ALEXIS ALEJANDRO MUNIZAGA CAYO | RUT: | 17.367.905-k |
| Estampa N°: | SC-AAMC | Proceso de soldadura: | GTAW-manual con aporte |
| Tipo: | SOLDADOR MANUAL | Identificación PQR: | CCS-ASME033/2023 |
| Material Base Soldado: | ASTM 312 tipo AISI 304L | Espesor: | 4,19mm. (ø 10" Sch.10S) |

| Variables de Soldaduras | Valor Actual | Rango Calificado |
|--|-------------------------|-------------------------|
| Proceso(s) de Soldadura(s) | GTAW | GTAW |
| Tipo usado (ejemplo: manual, semiautomático, automático, etc): | Manual | Manual |
| Electrodo (Simple o Múltiple) | Múltiple | Múltiple |
| Tipo de Corriente / polaridad (CA, CCEP, CCEN) | CC-EP | CC-EP |
| Posición Calificada (2G, 6G,3-F, etc.) | 6G | Toda posición |
| Progresión Vertical (Ascendente / Descendente) | descendente | descendente |
| Respaldo (SI o NO) | N/A | N/A |
| Especificación de Material | ASTM 312 tipo AISI 304L | ASTM 312 tipo AISI 304L |
| Metal Base: Plancha <input checked="" type="checkbox"/> Cañería/ Tubo (entre diámetro, si es cañería o tubo): | 10" ø | 2" a 10" ø |
| Metal Aporte | E 316L-E 304L | E 316L-E 304L |
| Especificación N°: | A 5.1 - 5.5 | A 5.1 - 5.5 |
| Número F | F3/F4 | F3/F4 |
| Tipo de Gas y Flujo | Argón -18-25 Lts/min | Argón- 18-25 Lts/min |

RESULTADOS

| | | |
|--|--|-----------|
| Resultados de Inspección Visual (8.5.1): | Cumple <input checked="" type="checkbox"/> | No cumple |
|--|--|-----------|

Resultados de Ensayos Doblado Guiado (7.3.1.1)

| Probeta | Tipo | Resultado | Probeta | Tipo | Resultado |
|----------|--------------------|-----------|---------|--------------------|-----------|
| SC- AAMC | Transversal cara 1 | Cumple | 6G. | Transversal Raíz 1 | Cumple |

Resultados de Ensayos Soldaduras de Filete (7.3.2)

| | | | |
|------------|---|------------------------------|---|
| Apariencia | - | Penetr. raíz-Ensayo Fractura | - |
|------------|---|------------------------------|---|

Resultados de Ensayos UT (8.5.2)

| Estampa | Tipo | Resultado | Observaciones |
|----------|------|-----------|-------------------|
| SC- AAMC | UT | Cumple | Sin Observaciones |

Informe N° CCS 521/2023

Calificación en Soldadura, certificamos que las declaraciones de este registro son correctas se prepararon y analizaron las soldaduras de acuerdo con los requerimientos código asme sección IX, calderas y recipientes de presión. Quedando el soldador según el siguiente resultado:

CALIFICADO X



Certificado por: calificacionensoldadura.cl.
 Fecha Emisión: Arica, 01 de junio de 2023
 Fecha Expiración: Arica, 01 de junio de 2024

Gary Talvac Wasse
 Inspector Nivel II END Reg.n° Llog RC120950