



### Centro de calificación en soldadura Ltda.

#### INFORME DE CALIFICACIÓN DE HABILIDAD DE SOLDADORES (WPQ) CÓDIGO AWS D1.1, QW.301, CODIGO ASME SECCION IX, CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION.

WPQ N°: 1025/2023

Soldador:	MAXIMILIANO ANDRES SUAREZ CALVO	RUT:	17.555.139-5
Estampa N°:	SC-MASC	Proceso de soldadura:	SMAW
Tipo:	SOLDADOR MANUAL	Identificación PQR:	CCS-ASME 020/2023
Material Base Soldado:	ASTM A106 Gr.B <input checked="" type="checkbox"/> Ensayo de cupón <input type="checkbox"/> soldadura de producción	Espesor:	6,02mm. (ø 4 Sch. 40)

VARIABLES DE SOLDADURAS	VALOR ACTUAL	RANGO CALIFICADO
Proceso(s) de Soldadura(s)	SMAW	SMAW
Tipo usado (ejemplo: manual, semiautomático, automático, etc):	Manual	Manual
Electrodo (Simple o Múltiple)	Múltiple	Múltiple
Tipo de Corriente / polaridad (CA, CCEP, CCEN)	CC-EP	CC-EP
Posición Calificada (2G, 6G,3-F, etc.)	6G	SC-V-P
Progresión Vertical (Ascendente / Descendente)	Ascendente	Ascendente
Respaldo (SI o NO)	N/A	N/A
Especificación de Material	ASTM A106 Gr.B	ASTM A106 Gr.B
Metal Base: Plancha <input checked="" type="checkbox"/> Cañería/ Tubo (entre diámetro, si es cañería o tubo):	4" ø	2" a 8" ø
Metal Aporte	E 6010 / E 7018	E 6010 / E 7018
Especificación N°:	A 5.1 - 5.5	A 5.1 - 5.5
Número F	F1/F3/F4	F1/F3/F4
Tipo de Gas y Flujo	N/A	N/A

#### RESULTADOS

Resultados de Inspección Visual (8.5.1):	Cumple <input checked="" type="checkbox"/>	No cumple
--	--	-----------

#### Resultados de Ensayos Doblado Guiado (7.3.1.1)

Probeta	Tipo	Resultado	Probeta	Tipo	Resultado
SC- MASC	Transversal Cara 1	Cumple	6G	Transversal Raíz 1	Cumple
SC- MASC	Transversal cara 2	Cumple	6G	Transversal Raíz 2	Cumple

#### Resultados de Ensayos Soldaduras de Filete (7.3.2)

Apariencia	-	Penetr. raíz-Ensayo Fractura	-
Macroataque:	-	Tamaño filete:	-
		Concav/Convex:	-

#### Resultados de Ensayos UT (8.5.2)

Estampa	Tipo	Resultado	Observaciones
SC- MASC	UT	Cumple	Sin Observaciones

Informe N° CCS 525/2023

Calificación en Soldadura, certificamos que las declaraciones de este registro son correctas se prepararon y analizaron de acuerdo con los requerimientos código asme sección IX, calderas y recipientes de presión. Quedando el soldador según el siguiente resultado:

**CALIFICADO X**



*[Signature]*  
**Gary Talvac Wasse**  
 Inspector Nivel II END Reg.n° Llog RC120950

Certificado por: calificacionensoldadura.cl.  
 Fecha Emisión: Arica, 26 de julio de 2023  
 Fecha Expiración: Arica, 26 de julio de 2024