



### Centro de calificación en soldadura SPA.

#### INFORME DE CALIFICACIÓN DE HABILIDAD DE SOLDADORES (WPQ)QW.301, CODIGO ASME SECCION IX CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION

WPQ N°: 1035/2023

Soldador:	<b>ROBERTO ESTEBAN CAMUS ROJAS</b>	RUT:	<b>12.139.068-K</b>
Estampa N°:	SC- RECR	Proceso de soldadura:	SMAW
Tipo:	SOLDADOR MANUAL	Identificación WPS:	CCS-SMAW-6G
Material Base Soldado:	ASTM A-106 Gr B	Espesor:	15,09 mm.(ø 10" Sch. 100)

ensayo de cupón

Variables de Soldaduras	Valor Actual	Rango Calificado
Proceso(s) de Soldadura(s)	<b>SMAW</b>	<b>SMAW</b>
Tipo usado (ejemplo: manual, semiautomático, automático, etc):	Manual	Manual
Electrodo (Simple o Múltiple)	Múltiple	Múltiple
Tipo de Corriente / polaridad (CA, CCEP, CCEN)	CC-EP	CC-EP
Posición Calificada (2G, 6G, 3-F, etc.)	<b>6G</b>	<b>T.P.</b>
Progresión Vertical (Ascendente / Descendente)	Ascendente	Ascendente
Respaldo (SI o NO)	N/A	N/A
Especificación de Material		
Metal Base: Plancha X Cañería/ Tubo (entre diámetro, si es cañería o tubo):	ASTM A-36	ASTM A-36
Espesor	15,09 mm.	2-24 mm.
Metal Aporte	E 6010 / E 7018	E 6010 / E 7018
Especificación N°:	A 5.1 - 5.5	A 5.1 - 5.5
Número F	F6	F6
Tipo de Gas y Flujo	N/A	N/A

#### RESULTADOS

Resultados de Inspección Visual (8.5.1):	Cumple <b>X</b>	No cumple
--	-----------------	-----------

#### Resultados de Ensayos Doblado Guiado (7.3.1.1)

Probeta	Tipo	Resultado	Probeta	Tipo	Resultado
SC-CIVA	Raiz-transversal-cara 1	Cumple	6G.	Raiz-transversal-cara 2	Cumple

#### Resultados de Ensayos Soldaduras de Filete (7.3.2)

Apariencia	-	Penetr. raiz-Ensayo Fractura	-
------------	---	------------------------------	---

Macroataque:	-	Tamaño filete:	-	Concav/Convex:	-
--------------	---	----------------	---	----------------	---

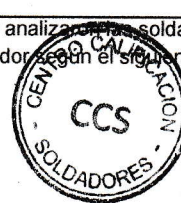
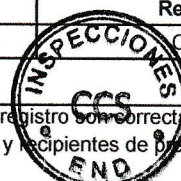
#### Resultados de Ensayos UT (8.5.2)

Estampa	Tipo	Resultado	Observaciones
SC- CIVA	UT	Cumple	Sin Observaciones

Informe N° **CCS 535/2023**

Calificación en Soldadura, certificamos que las declaraciones en este registro son correctas y que se prepararon y analizaron las soldaduras de acuerdo con los requerimientos de código ASME sección IX, calderas y recipientes de presión. Quedando el soldador según el siguiente resultado:  
El soldador **APROBADO**

### CALIFICADO



*[Handwritten Signature]*  
**Gary Talvac Wasse**  
 Autorizado por Inspector Nivel II END Reg.n°Llog  
 RC120950

Certificado por: calificacionensoldadura.cl.  
 Fecha Emisión: Arica, 28 de agosto de 2023  
 Fecha Expiración: Arica, 28 de agosto de 2024