



Centro de calificación en soldadura SPA.

INFORME DE CALIFICACIÓN DE HABILIDAD DE SOLDADORES (WPQ)QW.301, CODIGO ASME SECCION IX CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION

WPQ N°: 1036/2023

Soldador:	IAM PAOLO PINTO MELLA	RUT:	20.136.365-9
Estampa N°:	SC- IPPM	Proceso de soldadura:	GTAW-manual con aporte
Tipo:	SOLDADOR MANUAL	Identificación WPS:	CCS-ASME 036/2023
Material Base Soldado:	ASTM 312 tipo AIS 304L	Espesor:	4,19 mm. (ø 10" Sch. 10S)

ensayo de cupón

VARIABLES DE SOLDADURAS	Valor Actual	Rango Calificado
Proceso(s) de Soldadura(s)	GTAW	GTAW
Tipo usado (ejemplo: manual, semiautomático, automático, etc):	Manual	Manual
Electrodo (Simple o Múltiple)	Múltiple	Múltiple
Tipo de Corriente / polaridad (CA, CCEP, CCEN)	CC-EP	CC-EP
Posición Calificada (2G, 6G,3-F, etc.)	6G	T.P.
Progresión Vertical (Ascendente / Descendente)	descendente	descendente
Respaldo (SI o NO)	N/A	N/A
Especificación de Material	ASTM312 tipo AISI 304L	ASTM312 tipo AISI 304L
Metal Base: Plancha <input checked="" type="checkbox"/> Cañería/ Tubo (entre diámetro, si es cañería o tubo):	10" ø	2" a 10" ø
Metal Aporte	E 316L-E 304L	E 316L-E 304L
Especificación N°:	A 5.1 - 5.5	A 5.1 - 5.5
Número F	F6	F6
Tipo de Gas y Flujo	Argón -18-25 Lts/min	Argón -18-25 Lts/min

RESULTADOS

Resultados de Inspección Visual (8.5.1):	Cumple <input checked="" type="checkbox"/>	No cumple
--	--	-----------

Resultados de Ensayos Doblado Guiado (7.3.1.1)

Probeta	Tipo	Resultado	Probeta	Tipo	Resultado
SC-IPPM	Raiz-transversal-cara 1	Cumple	6G.	Raiz-transversal-cara 2	Cumple

Resultados de Ensayos Soldaduras de Filete (7.3.2)

Apariencia	-	Penetr. raíz-Ensayo Fractura	-
------------	---	------------------------------	---

Macroataque:	-	Tamaño filete:	-	Concav/Convex:	-
--------------	---	----------------	---	----------------	---

Resultados de Ensayos UT (8.5.2)

Estampa	Tipo	Resultado	Observaciones
SC- IPPM	UT	Cumple	Sin Observaciones

Informe N° CCS 536/2023

Calificación en Soldadura, certificamos que las declaraciones en este registro son correctas y que se prepararon y analizaron las soldaduras de acuerdo con los requerimientos de código ASME sección IX, calderas y recipientes de presión. Quedando el soldador según el siguiente resultado:
El soldador **APROBADO**

CALIFICADO



Certificado por: calificacionensoldadura.cl.
 Fecha Emisión: Arica, 28 de agosto de 2023
 Fecha Expiración: Arica, 28 de agosto de 2024

Gary Talvac Wasse
 Autorizado por Inspector Nivel II END Reg.º Llog
 RC120950