



**CCS INDUSTRIAL**  
**CERTIFICADO DE CALIFICACIÓN DE SOLDADOR**  
**CODIGO ASME SECCION IX, CALDERAS Y RECIPIENTES DE PRESION.**



SOLDADOR	CARLOS ANTONIO FRITZ IGLESIA	
R.U.T.	17.000.540-6	
ESTAMPA	CAFI	
PROCESO DE SOLDADURA	GTAW (manual con aporte)	
CERTIFICADO WPQ	1091/2024	
TIPO DE JUNTA	Unión a tope	
MATERIAL BASE	ASTM 312 tipo AISI 304L	
ESPESOR	4,19mm. (Ø 10 sch 10S)	
IDENTIFICACION WPS	CCS-GTAW 6G ASME IX 033/2024	

Variables	Valor Real Utilizado	Rango Calificado
Proceso/Tipo	GTAW	GTAW
Electrodo - Único o Múltiple	multiple	multiple
Corriente/Polaridad	CC-EP	CC-EP
Posición	6G	Toda posicion
Progresión de Soldadura	Progresión Ascendente	progresión ascendente
Respaldo (Si o No)	no	no
Material/Especificaciones		
Material Base	ASTM 312 tipo AISI 304L	ASTM 312 tipo AISI 304L
Espesor Plancha	n/a	n/a
Canal	A tope bisel en V	A tope bisel en V
Filete	Prueba no realizada	Toda Posición
Espesor Cañería	4,19mm. (Ø10 sch 10S)	4,19mm. (Ø10 sch 10S)
Filete	Prueba no realizada	Toda Posición
Diámetro Cañería	(Ø4" sch 40)	Superior a 24" (600mm.)
Canal	Prueba no realizada	Toda Posición con Respaldo
Filete	Prueba no realizada	Toda Posición
Metal de Aporte	E316L-E304L	E316L-E304L
Especificación N°	A 5.1- 5.5	A 5.1- 5.5
Clasificación		
Número F	F1 - F2 - F3 - F4	F1 - F2 - F3 - F4
Gas/Tipo Fundente	Argón-18-25 Lts/min	Argón-18-25 Lts/min

**Inspección Visual Aceptable**

Si      aceptable      No

**Resultado Ensayo de doblado Guiado**

Tipo	Resultado	Tipo	Resultado	Tipo	Resultado
Raíz-transversal-cara 6G	Cumple				

**Resultado Ensayo de Filete**

Apariencia	:	Tamaño de Filete	
Test Fractura Penetración de Raíz	:	Macroataque	
Inspeccionado por	:	N° Reporte	
Fecha	:	Organización	

Certificamos que los resultados y antecedentes expuestos en este informe, son correctos y que las probetas de soldadura fueron preparadas, soldadas y ensayadas, de acuerdo con los requerimientos código asme sección IX, calderas y recipientes de presión ; el soldador queda **APROBADO**

Fecha emisión	25/06/2024	Aprobado por: <b>Gary Talvac Wasse</b> Inspector Nivel II END Reg.n° Llog RC120950
Vencimiento	25/06/2025	

