



**CCS INDUSTRIAL**  
**CERTIFICADO DE CALIFICACIÓN DE SOLDADOR**  
**CÓDIGO: AWS D14.3 Ed 2010**



SOLDADOR	DOOGIE TALVAC MONDACA	
R.U.T.	19.496.204-5	
ESTAMPA	DTM	
PROCESO DE SOLDADURA	FCAW	
CERTIFICADO WPQ	1085/2024	
TIPO DE JUNTA	Unión a tope	
MATERIAL BASE	ASTM A36	
ESPESOR	25 mm	
IDENTIFICACION WPS	CCS SMAW 4G AWS D1.1	

Variables	Valor Real Utilizado	Rango Calificado
Proceso/Tipo	FCAW-G	FCAW-G
Electrodo - Único o Múltiple	único	único
Corriente/Polaridad	CC-invertida	CC-invertida
Posición	4G	4 G
Progresión de Soldadura	Sin progresión	Sin progresión
Respaldo (Si o No)	Si	Con Respaldo
Material/Especificaciones	Grupo IV	Todas grupo IV
Material Base	ASTM-572 Gr 70	ASTM-572 Gr 70
Espesor Plancha	25mm	de 3.0 a ilimitado
Canal	A tope bisel en V	A tope bisel en V
Filete	Prueba no realizada	Toda Posición
Espesor Cañería	No Aplica	No Aplica
Filete	Prueba no realizada	Toda Posición
Diámetro Cañería	No Aplica	Superior a 24" (600mm.)
Canal	Prueba no realizada	Toda Posición con Respaldo
Filete	Prueba no realizada	Toda Posición
Metal de Aporte	No aplica	No aplica
Especificación N°	AWS 5,29	AWS 5,29
Clasificación	Lincoln ultracore 81N12A75-H	Lincoln ultracore 81N12A75-H
Número F	F4	F1 - F2 - F3 - F4
Gas protección	80% Ar + 20% C02	80% Ar + 20% C02
Tipo de fundente		

**Inspección Visual Aceptable**

Si	aceptable	No
----	-----------	----

**Resultado Ensayo de doblado Guiado**

Tipo	Resultado	Tipo	Resultado	Tipo	Resultado
Cara y Raiz 4G	Cumple				

**Resultado Ensayo de Filete**

Apariencia	:	Tamaño de Filete	:
Test Fractura Penetración de Raiz	:	Macroataque	:
Inspeccionado por	:	N° Reporte	:
Fecha	:	Organización	:



Certificamos que los resultados y antecedentes expuestos en este informe, son correctos y que las probadas soldaduras fueron preparadas, soldadas y ensayadas, de acuerdo con los requerimientos de la sección 8 de ANSI/AWS D14.3-2010 ; *Specification for Welding Earthmoving, Construction, and Agricultural Equipment*, el soldador queda **APROBADO**.

Fecha emisión	30/04/2024	Aprobado por: <b>Gary Talvac Wasse</b> Inspector Nivel II END Reg.n°Llog RC120950
Vencimiento	30/04/2025	

